

СЛАВНЫЙ ЮБИЛЕЙ

В июле 1942 года на Кузнецком заводе ферросплавов был выдан первый ферросилиций. Продукция завода сыграла значительную роль в выплавке специальных сталей.

Первыми, кому довелось выплавлять ферросилиций на Кузнецкой земле, были старшие плавильщики М. О. Николаенко, А. Д. Сидельников, Н. Н. Локтев, плавильщик И. Е. Суханов. Большой вклад в общее дело внесли дежурный слесарь Л. Г. Афанасьев, дежурный электрик М. К. Олещук, машинист крана М. А. Сахарова.

Многие из первых ферросплавщиков работают на заводе и поныне. Ветераны труда являются высококвалифицированными специалистами. Они самоотверженно трудятся, пользуются почтением и уважением металлургов. Среди них — дозировщица Татьяна Андреевна Казакова, дежурный электрик Василий Петрович Карнаухов, набивщик электродов Федор Петрович Попов, мастер-механик Евгений Васильевич Косицын, слесарь Николай Николаевич Монаков и многие другие.

Значительное число тружеников-ветеранов за трудовые и ратные подвиги в годы войны награждено орденами и медалями Советского Союза, значками отличника социалистического соревнования. 86 трудящимся присвоено звание «Почетный металлург».

Бурное развитие черной металлургии в стране потребовало увеличения выпуска ферросплавов. Чтобы решить эту задачу, завод был частично реконструирован. Кроме того, в 1954 году построен плавильный цех № 2, а в 1958 году начал выдавать продукцию плавильный цех № 3.

Продукция Кузнецкого завода ферросплавов идет на предприятия Урала, Сибири, Дальнего Востока. Поставляем мы металл и в центральные районы страны. Значительная часть продукции экспортируется за границу, в том числе в такие развитые страны, как Англия, Чехословакия, Федеративная Республика Германия, Япония. Кузнецкие ферросплавы отвечают требованиям наших потребителей и не уступают лучшим мировым стандартам.

Кузнецкие внесли значительный вклад в техническое совершенствование ферросплавного производства, явились пионерами в разработке и внедрении ряда технических новшеств. Созданная на заводе завалочная машина по предложению слесаря П. С. Плюйко применяется на всех отечественных ферросплавных заводах и за границей.

Наше предприятие первым автоматизировало дозировку шихты. С пуском автоматики высвободилась половина обслуживающего персонала, произведенные затраты окупались за два года. С большим эффектом применяется крупноузловой метод капитального ремонта электропечей, позволяющий в несколько раз сократить монтаж ванны печи, электрододержателей и короткой сети. У нас на заводе осуществле-

на отливка контактных щек из меди, в результате чего их стойкость повысилась в 2—3 раза.

Впервые в отечественной практике у нас применены короткие сети из алюминия. Они значительно дешевле медных. В настоящее время сети из алюминия закладываются в проекты строительства новых руднотермических электропечей. Завод одним из первых перешел на разливку металла в металлические изложницы, что позволило отказаться от тяжелого труда по очистке ферросилиция. Улучшилось качество слитков и высвободилось 70 рабочих.

На предприятии идет модернизация основного технологического оборудования. Только за счет этого за последние годы выпуск продукции значительно увеличился. Очень важным техническим достижением является освоение работ закрытых печей с газоочистными сооружениями. Этот вопрос — большая отраслевая проблема, которая одновременно решается несколькими предприятиями. Значительная часть технических решений, улучшающих конструкцию закрытой печи, была разработана на Кузнецком заводе ферросплавов.

Недавно завод пустил в эксплуатацию опытно-промышленный цех по производству гранулированного ферросилициевого суспензиоида, применяемого с большой эффективностью для обогащения полезных ископаемых в тяжелых средах. Проблема получения гранулированных утяжелителей является совершенно новой у нас в стране. Это сильно усложнило дело, так как отсутствовали необходимые данные по конструкции оборудования и технологии производства. В результате творческого подхода к делу, благодаря упорному труду новаторов и рационализаторов в течение короткого времени производством было освоено.

Важным моментом в совершенствовании производства явилось создание на заводе экспериментального цеха, коллективом которого совместно с производственными цехами проведено значительное количество работ. Этот цех в основном укомплектован молодыми рабочими и инженерами. Много творческой инициативы в работе проявляют начальник цеха В. Г. Мизин, производственный мастер Н. Е. Молчанов, бригадир слесарей А. В. Писарев, начальник участка Э. И. Шкрабов и другие.

В целях успешного выполнения заданий новой пятилетки, дальнейшего улучшения экономической деятельности предприятия и в связи с предстоящим переходом на новую систему планирования и экономического стимулирования заводу предстоит усилить работу по внедрению новой техники и передовой технологии. Намечено ускорить совершенствование конструкции работающих закрытых печей и технологии плавки в них. Здесь имеются существенные резервы увеличения производительности печей и снижения расхода электроэнергии и материалов. Для этой цели потребуются разработка и осуществление технических мер, позволяющих без потерь осуществить намеченный план перевод части печей на закрытый режим работы с газоочистками.

Кроме того, предстоит произвести реконструкцию основного оборудования в цехе грануляции. Это мероприятие резко повысит качество и выход годного продукта, что даст большой экономический эффект. Намечается постройка новой коксоподготовки в цехе № 3, которая создаст условия для более производительной работы. Будут продолжаться работы по дальнейшей модернизации электропечей с одновремен-

ным увеличением их мощности. Нам предстоит выполнить целый ряд работ по механизации и автоматизации производства (погрузка ферросилиция навалом в крытые вагоны, погрузка и разгрузка вспомогательных материалов, дробление 18-процентного ферросилиция, разливка ферросилиция, ремонт и чистка ковшей, обслуживание леток, перепуск электродов и другое).

Кузнецкие ферросплавщики являются патриотами своего завода. Сравнительно хорошие технико-экономические показатели, ритмичная и ровная работа достигнуты благодаря упорному труду всего коллектива рабочих, инженерно-технических работников и служащих. Среди плавильных бригад лучших показателей добиваются коллективы печи № 1 (старшие плавильщики Г. Н. Постовалов, В. М. Головейкин, Н. Т. Назайкин), печи № 14 (старшие плавильщики Ю. А. Мышкин, Н. И. Фролов) и другие.

Высокие показатели в работе имеют старшие плавильщики А. Е. Пестов и Ю. А. Аверин.

Кузнецкому заводу ферросплавов передано на вечное хранение переходящее Красное знамя Кемеровского обкома КПСС и облисполкома, а коллектив занесен в Книгу почета «Летопись борьбы трудящихся Кузбасса за коммунизм».

За успехи в труде в 1966 году коллектив завода занесен на областную Доску почета.

Соревнуясь в честь 50-летия Советской власти, кузнецкие ферросплавщики, безусловно, выполняют свои социалистические обязательства и добьются досрочного выполнения программы новой пятилетки.

В. КОРОБЕИНИКОВ,
начальник
производственно-технического отдела завода.



Старший горновой печи № 4 цеха № 1 завода ферросплавов, группаторг бригады, ударник коммунистического труда Петр БАРАНОВ.

Фото В. Воронина.